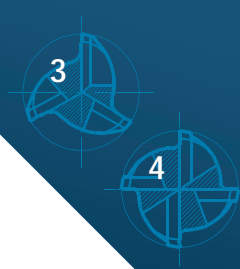


TE45



TE 45 DIE - SINKING CUTTERS - with 0.5° inclination

≤ 1.300 N/mm² + B0819 ≤ 36 - 52 HRC



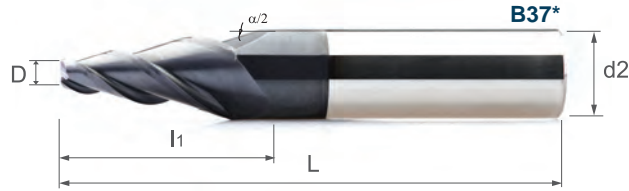
UK Solid Carbide TE 45 Die-Sinking Cutters with 0.5° inclination, 3 respectively 4 flutes

FR Fraises coniques TE 45 pour matrices en carbure monobloc avec 0,5° d'inclinaison, 3 respectivement 4 dents

CN 整体硬质合金 TE 45 系列 锥度 立铣刀 3 / 4 刃 - 锥度 0.5°

DE VHM TE 45 Gesenckfräser, kegelig mit einem Winkel von 0,5° - 3 bzw. 4 Zähne

IT Frese conica TE 45 con un angolo di 0,5° per stampi in metallo duro integrale, 3 rispettivamente 4 taglienti



EDPNo./EDV-Nr./ CODEusine/CodiceEDP = *+Ødata	Dimension (mm)						583*	B37*
	D	I1	I2	L	d2 (h6)	Z	T... n	B0819
0050 040 0300 02	0.5	2		40	3	3	●	●
0060 040 0300 03	0.6	3		40	3	3	●	●
0080 040 0300 03	0.8	3		40	3	3	●	●
0100 050 0400 04	1.0	4		50	4	3	●	●
0150 050 0400 05	1.5	5		50	4	3	●	●
0200 050 0400 06	2.0	6		50	4	3	●	●
0250 050 0400 08	2.5	8		50	4	3	●	●
0250 040 0300 10	2.5	10		40	3	3	●	●
0250 060 0300 20	2.5	20		60	3	3	●	●
0300 050 0600 10	3.0	10		50	6	3	●	●
0300 060 0400 20	3.0	20		60	4	3	●	●
0300 060 0400 30	3.0	30		60	4	3	●	●
0350 060 0400 20	3.5	20		60	4	3	●	●
0400 050 0600 15	4.0	15		50	6	3	●	●
0400 060 0500 20	4.0	20		60	5	3	●	●
0400 075 0500 30	4.0	30		75	5	3	●	●
0500 060 0600 20	5.0	20		60	6	3	●	●
0500 075 0600 30	5.0	30		75	6	3	●	●
0500 100 0600 50	5.0	50		100	6	3	●	●
0600 064 0800 20	6.0	20		64	8	3	●	●
0600 075 0800 30	6.0	30		75	8	3	●	●
0600 100 0800 60	6.0	60		100	8	3	●	●
0800 070 1000 25	8.0	25		70	10	4	●	●
0800 075 1000 30	8.0	30		75	10	4	●	●
0800 100 1000 60	8.0	60		100	10	4	●	●
1000 075 1200 30	10.0	30		75	12	4	●	●
1200 075 1400 30	12.0	30		75	14	4	●	●
1200 100 1400 50	12.0	50		100	14	4	●	●
1600 100 1800 60	16.0	60		100	18	4	●	●

Material group - Material-Gruppe - Groupe matière - Gruppo materiali - 材质主类

M02 M03 M04 M05 M06 M07 M08 M09 M10 M11 M12 M13 M14 M15 M18 M22 M25 M31 M16 M20 M17 M19 M21 M23 M24 M32
M26 M27 M28 M33 M01 M29 M30

Working Material | Cutting Parameter

576

380 / 381

MODIFICHE TECNICHE POSSIBILI SENZA PREAVVISO

TE 45 DIE - SINKING CUTTERS - with 1° inclination

≤ 1.300 N/mm² + B0819 ≤ 36 - 52 HRC

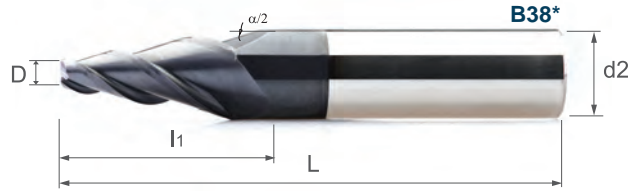
UK Solid Carbide TE 45 Die-Sinking Cutters with 1.0° inclination, 3 respectively 4 flutes

FR Fraises coniques TE 45 pour matrices en carbure monobloc avec 1,0° d'inclinaison, 3 respectivement 4 dents

CN 整体硬质合金 TE 45 系列 锥度 立铣刀 3/4 刃 - 锥度 1°

DE VHM TE 45 Gesenkfräser, kegelig mit einem Winkel von 1,0° - 3 bzw. 4 Zähne

IT Frese conica TE 45 con un angolo di 1,0° per stampi in metallo duro integrale, 3 rispettivamente 4 taglienti



EDPNo./EDV-Nr./ CODEusine/CodiceEDP =*+Ødata	Dimension (mm)						587*	B38*
	D	I1	I2	L	d2 (h6)	Z	T... n	B0819
0050 040 0300 02	0.5	2		40	3	3	●	●
0060 040 0300 03	0.6	3		40	3	3	●	●
0080 040 0300 03	0.8	3		40	3	3	●	●
0100 050 0400 04	1	4		50	4	3	●	●
0150 050 0400 05	1.5	5		50	4	3	●	●
0200 050 0400 06	2	6		50	4	3	●	●
0250 050 0400 08	2.5	8		50	4	3	●	●
0250 060 0400 20	2.5	20		60	4	3	●	●
0300 050 0600 10	3	10		50	6	3	●	●
0300 060 0400 20	3	20		60	4	3	●	●
0300 075 0500 40	3	40		75	5	3	●	●
0350 060 0500 20	3.5	20		60	5	3	●	●
0400 050 0600 15	4	15		50	6	3	●	●
0400 065 0500 20	4	20		65	5	3	●	●
0500 060 0600 20	5	20		60	6	3	●	●
0500 075 0600 30	5	30		75	6	3	●	●
0500 100 0800 55	5	55		100	8	3	●	●
0600 064 0800 20	6	20		64	8	3	●	●
0600 075 0800 30	6	30		75	8	3	●	●
0600 100 0800 57	6	57		100	8	3	●	●
0800 070 1000 25	8	25		70	10	4	●	●
0800 075 1000 30	8	30		75	10	4	●	●
0800 100 1000 57	8	57		100	10	4	●	●
1000 075 1200 30	10	30		75	12	4	●	●
1000 100 1200 50	10	50		100	12	4	●	●
1200 075 1400 30	12	30		75	14	4	●	●
1200 100 1400 55	12	55		100	14	4	●	●
1600 100 1800 55	16	55		100	18	4	●	●

Material group - Material-Gruppe - Groupe matière - Gruppo materiali - 材质主类

M02	M03	M04	M05	M06	M07	M08	M09	M10	M11	M12	M13	M14	M15	M18	M22	M25	M31	M16	M20	M17	M19	M21	M23	M24	M32
M26	M27	M28	M33	M01	M29	M30																			
																				Working Material			Cutting Parameter		

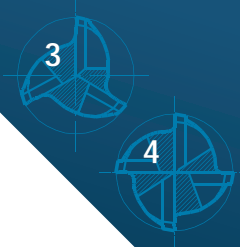
576

380 / 381

若有技术规格变更, 恕不事先通知

TE 45 DIE - SINKING CUTTERS - with 1.5° inclination

≤ 1.300 N/mm² + B0819 ≤ 36 - 52 HRC



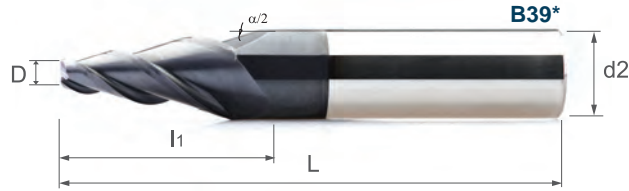
Solid Carbide TE 45 Die-Sinking Cutters with 1.5° inclination, 3 respectively 4 flutes

Fraises coniques TE 45 pour matrices en carbure monobloc avec 1,5° d'inclinaison, 3 respectivement 4 dents

整体硬质合金 TE 45 系列 锥度 立铣刀 3 / 4 刃 - 锥度 1.5°

VHM TE 45 Gesenckfräser, kegelig mit einem Winkel von 1,5° - 3 bzw. 4 Zähne

Frese coniche TE 45 con un angolo di 1,5° per stampi in metallo duro integrale, 3 rispettivamente 4 taglienti



VHM
 1.5°
 3°
 λ = 40°
 B0819
 HPT
 DIN 6535
 HA HB HE

EDPNo./EDV-Nr./ CODEusine/CodiceEDP =*+Ødata	Dimension (mm)						591*	B39*
	D	L1	L2	L	d2 (h6)	Z	T... n	B0819
0050 040 0300 02	0.5	2		40	3	3	●	●
0060 040 0300 03	0.6	3		40	3	3	●	●
0080 040 0300 03	0.8	3		40	3	3	●	●
0100 050 0400 04	1	4		50	4	3	●	●
0150 050 0400 05	1.5	5		50	4	3	●	●
0200 050 0400 06	2	6		50	4	3	●	●
0250 050 0400 08	2.5	8		50	4	3	●	●
0250 060 0400 20	2.5	20		60	4	3	●	●
0300 050 0600 10	3	10		50	6	3	●	●
0300 060 0400 19	3	19		60	4	3	●	●
0300 075 0500 35	3	35		75	5	3	●	●
0350 060 0500 20	3.5	20		60	5	3	●	●
0400 050 0600 15	4	15		50	6	3	●	●
0400 060 0500 19	4	19		60	5	3	●	●
0400 075 0600 35	4	35		75	6	3	●	●
0500 060 0600 20	5	20		60	6	3	●	●
0500 075 0800 35	5	35		75	8	3	●	●
0500 100 0800 57	5	57		100	8	3	●	●
0600 064 0800 20	6	20		64	8	3	●	●
0600 075 0800 35	6	35		75	8	3	●	●
0600 100 1000 60	6	60		100	10	3	●	●
0800 070 1000 25	8	25		70	10	4	●	●
0800 075 1000 35	8	35		75	10	4	●	●
0800 100 1200 60	8	60		100	12	4	●	●
1000 075 1200 38	10	38		75	12	4	●	●
1200 075 1400 35	12	35		75	14	4	●	●
1200 100 1600 60	12	60		100	16	4	●	●
1600 100 2000 65	16	65		100	20	4	●	●

Material group - Material-Gruppe - Groupe matière - Gruppo materiali - 材质主类

M02 M03 M04 M05 M06 M07 M08 M09 M10 M11 M12 M13 M14 M15 M18 M22 M25 M31 M16 M20 M17 M19 M21 M23 M24 M32

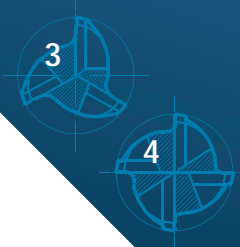
M26 M27 M28 M33 M01 M29 M30

Working Material | Cutting Parameter

576 | 380 / 381

TE 45 DIE - SINKING CUTTERS - with 2.0° inclination

≤ 1.300 N/mm² + B0819 ≤ 36 - 52 HRC



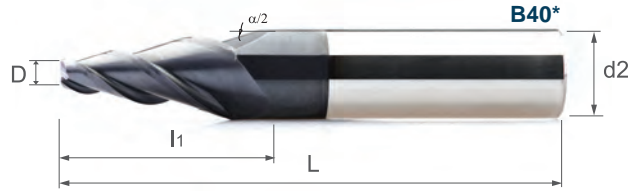
UK Solid Carbide TE 45 Die-Sinking Cutters with 2.0° inclination, 3 respectively 4 flutes

DE VHM TE 45 Gesenkräser, kegelig mit einem Winkel von 2.0° - 3 bzw. 4 Zähne

FR Fraises coniques TE 45 pour matrices en carbure monobloc avec 2,0° d'inclinaison, 3 respectivement 4 dents

IT Frese coniche TE 45 con un angolo di 2,0° per stampi in metallo duro integrale, 3 rispettivamente 4 taglienti

CN 整体硬质合金 TE 45 系列 锥度 立铣刀 3 / 4 刃 - 锥度 2.0°



EDPNo./EDV-Nr./ CODEusine/CodiceEDP =*+Ødata	Dimension (mm)						595*	B40*
	D	L1	L2	L	d2 (h6)	Z	T... n	B0819
0050 040 0300 02	0.5	2		40	3	3	●	●
0060 040 0300 03	0.6	3		40	3	3	●	●
0080 040 0300 03	0.8	3		40	3	3	●	●
0100 050 0400 04	1	4		50	4	3	●	●
0150 050 0400 05	1.5	5		50	4	3	●	●
0200 050 0400 06	2	6		50	4	3	●	●
0250 050 0400 08	2.5	8		50	4	3	●	●
0250 060 0400 20	2.5	20		60	4	3	●	●
0300 050 0600 10	3	10		50	6	3	●	●
0300 060 0500 25	3	25		60	5	3	●	●
0300 075 0600 40	3	40		75	6	3	●	●
0350 060 0500 20	3.5	20		60	5	3	●	●
0400 050 0600 15	4	15		50	6	3	●	●
0400 060 0600 20	4	20		60	6	3	●	●
0400 075 0600 28	4	28		75	6	3	●	●
0500 064 0800 20	5	20		64	8	3	●	●
0500 075 0800 35	5	35		75	8	3	●	●
0600 064 0800 20	6	20		64	8	3	●	●
0600 075 0800 28	6	28		75	8	3	●	●
0600 100 1000 57	6	57		100	10	3	●	●
0800 070 1000 25	8	25		70	10	4	●	●
0800 075 1000 28	8	28		75	10	4	●	●
0800 100 1200 57	8	57		100	12	4	●	●
1000 075 1400 28	10	28		75	12	4	●	●
1200 075 1400 28	12	28		75	14	4	●	●
1200 100 1600 57	12	57		100	16	4	●	●
1600 100 2000 55	16	55		100	20	4	●	●

Material group - Material-Gruppe - Groupe matière - Gruppo materiali - 材质主类

M02 M03 M04 M05 M06 M07 M08 M09 M10 M11 M12 M13 M14 M15 M18 M22 M25 M31 M16 M20 M17 M19 M21 M23 M24 M32
M26 M27 M28 M33 M01 M29 M30

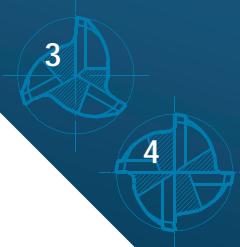
Working Material | Cutting Parameter

576

380 / 381

TE 45 DIE - SINKING CUTTERS - with 2.5° inclination

≤ 1.300 N/mm² + B0819 ≤ 36 - 52 HRC



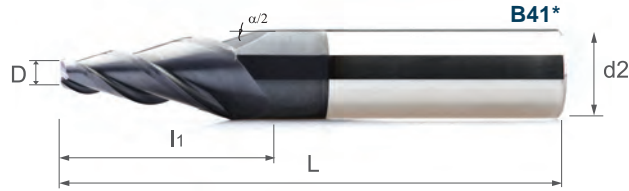
UK Solid Carbide TE 45 Die-Sinking Cutters with 2.5° inclination, 3 respectively 4 flutes

DE VHM TE 45 Gesenkfräser, kegelig mit einem Winkel von 2,5° - 3 bzw. 4 Zähne

FR Fraises coniques TE 45 pour matrices en carbure monobloc avec 2,5° d'inclinaison, 3 respectivement 4 dents

IT Frese coniche TE 45 con un angolo di 2,5° per stampi in metallo duro integrale, 3 rispettivamente 4 taglienti

CN 整体硬质合金 TE 45 系列 锥度 立铣刀 3 / 4 刃 - 锥度 2.5°



VHM 2.5° 3° λ = 40° B0819 HPT DIN 6535 HA HB HE

EDPNo./EDV-Nr./ CODEusine/CodiceEDP =*+Ødata	Dimension (mm)						599*	B41*
	D	L1	L2	L	d2 (h6)	Z	T... n	B0819
0050 040 0300 02	0.5	2		40	3	3	●	●
0060 040 0300 03	0.6	3		40	3	3	●	●
0080 040 0300 03	0.8	3		40	3	3	●	●
0100 050 0400 04	1	4		50	4	3	●	●
0150 050 0400 05	1.5	5		50	4	3	●	●
0200 050 0400 06	2	6		50	4	3	●	●
0250 050 0400 08	2.5	8		50	4	3	●	●
0300 050 0600 10	3	10		50	6	3	●	●
0400 050 0600 15	4	15		50	6	3	●	●
0500 064 0800 20	5	20		64	8	3	●	●
0600 064 0800 20	6	20		64	8	3	●	●
0800 070 1000 23	8	23		70	10	4	●	●

Material group - Material-Gruppe - Groupe matière - Gruppo materiali - 材质主类

M02 M03 M04 M05 M06 M07 M08 M09 M10 M11 M12 M13 M14 M15 M18 M22 M25 M31 M16 M20 M17 M19 M21 M23 M24 M32
 M26 M27 M28 M33 M01 M29 M30 Working Material Cutting Parameter
 576 380 / 381

TE 45 DIE - SINKING CUTTERS - with 3° inclination

≤ 1.300 N/mm² + B0819 ≤ 36 - 52 HRC

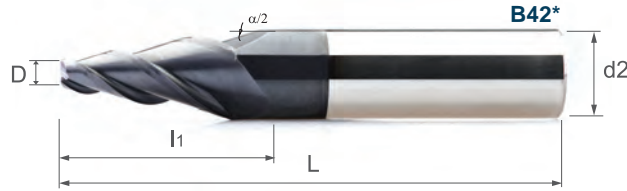
UK Solid Carbide TE 45 Die-Sinking Cutters with 3,0° inclination, 3 respectively 4 flutes

FR Fraises coniques TE 45 pour matrices en carbure monobloc avec 3,0° d'inclinaison, 3 respectivement 4 dents

CN 整体硬质合金 TE 45 系列 锥度 立铣刀 3 / 4 刃 - 锥度 3.0°

DE VHM TE 45 Gesenckfräser, kegelig mit einem Winkel von 3,0° - 3 bzw. 4 Zähne

IT Frese conica TE 45 con un angolo di 3,0° per stampi in metallo duro integrale, 3 rispettivamente 4 taglienti



EDPNo./EDV-Nr./ CODEusine/CodiceEDP =*+Ødata	Dimension (mm)						603*	B42*
	D	I1	I2	L	d2 (h6)	Z	T... n	B0819
0050 040 0300 02	0.5	2		40	3	3	●	●
0060 040 0300 03	0.6	3		40	3	3	●	●
0080 040 0300 03	0.8	3		40	3	3	●	●
0100 050 0400 04	1	4		50	4	3	●	●
0150 050 0400 05	1.5	5		50	4	3	●	●
0200 050 0400 06	2	6		50	4	3	●	●
0250 050 0400 08	2.5	8		50	4	3	●	●
0250 060 0500 20	2.5	20		60	5	3	●	●
0300 050 0600 10	3	10		50	6	3	●	●
0300 060 0600 25	3	25		60	6	3	●	●
0300 075 0800 40	3	40		75	8	3	●	●
0350 060 0600 23	3.5	23		60	6	3	●	●
0400 050 0600 15	4	15		50	6	3	●	●
0400 075 0800 38	4	38		75	8	3	●	●
0500 064 0800 20	5	20		64	8	3	●	●
0500 075 0800 28	5	28		75	8	3	●	●
0600 064 0800 20	6	20		64	8	3	●	●
0600 075 1000 38	6	38		75	10	3	●	●
0600 100 1200 57	6	57		100	12	3	●	●
0800 075 1200 25	8	25		75	12	4	●	●
0800 075 1200 38	8	38		75	12	4	●	●
0800 100 1400 57	8	57		100	14	4	●	●
1000 075 1400 38	10	38		75	14	4	●	●
1200 075 1600 38	12	38		75	16	4	●	●
1200 100 1800 55	12	55		100	18	4	●	●

Material group - Material-Gruppe - Groupe matière - Gruppo materiali - 材质主类

M02	M03	M04	M05	M06	M07	M08	M09	M10	M11	M12	M13	M14	M15	M18	M22	M25	M31	M16	M20	M17	M19	M21	M23	M24	M32
M26	M27	M28	M33	M01	M29	M30																			

Working Material | Cutting Parameter

576

380 / 381

MODIFICHE TECNICHE POSSIBILI SENZA PREAVVISO

TE 45 DIE - SINKING CUTTERS - with 4° inclination

≤ 1.300 N/mm² + B0819 ≤ 36 - 52 HRC

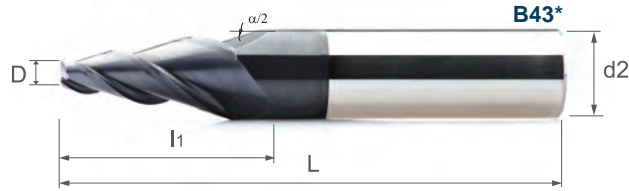
UK Solid Carbide TE 45 Die-Sinking Cutters with 4.0° inclination, 3 respectively 4 flutes

FR Fraises coniques TE 45 pour matrices en carbure monobloc avec 4,0° d'inclinaison, 3 respectivement 4 dents

CN 整体硬质合金 TE 45 系列 锥度 立铣刀 3 / 4 刃 - 锥度 4.0°

DE VHM TE 45 Gesenckfräser, kegelig mit einem Winkel von 4,0° - 3 bzw. 4 Zähne

IT Frese coniche TE 45 con un angolo di 4,0° per stampi in metallo duro integrale, 3 rispettivamente 4 taglienti



EDPNo./EDV-Nr./ CODEusine/CodiceEDP = *+Ødata	Dimension (mm)						607*	B43*
	D	L1	L2	L	d2 (h6)	Z	T... n	B0819
0250 060 0600 25	2.5	25		60	6	3	●	●
0300 075 0800 35	3	35		75	8	3	●	●
0350 075 0800 32	3.5	32		75	8	3	●	●
0400 075 0800 28	4	28		75	8	3	●	●
0500 075 1000 35	5	35		75	10	3	●	●
0600 100 1200 42	6	42		100	12	3	●	●
0800 075 1200 28	8	28		75	12	4	●	●
0800 100 1600 57	8	57		100	16	4	●	●
1000 100 1600 42	10	42		100	16	4	●	●

Material group - Material-Gruppe - Groupe matière - Gruppo materiali - 材质主类

M02	M03	M04	M05	M06	M07	M08	M09	M10	M11	M12	M13	M14	M15	M18	M22	M25	M31	M16	M20	M17	M19	M21	M23	M24	M32
M26	M27	M28	M33	M01	M29	M30																			

Working Material | Cutting Parameter

576

380 / 381

若有技术规格变更, 恕不事先通知

TE 45 DIE - SINKING CUTTERS - with 5° inclination

≤ 1.300 N/mm² + B0819 ≤ 36 - 52 HRC

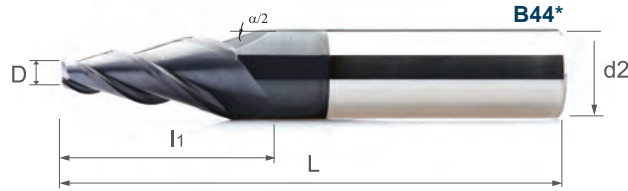
UK Solid Carbide TE 45 Die-Sinking Cutters with 5.0° inclination, 3 respectively 4 flutes

FR Fraises coniques TE 45 pour matrices en carbure monobloc avec 5,0° d'inclinaison, 3 respectivement 4 dents

CN 整体硬质合金 TE 45 系列 锥度 立铣刀 3 / 4 刃 - 锥度 5.0°

DE VHM TE 45 Gesenckfräser, kegelig mit einem Winkel von 5,0° - 3 bzw. 4 Zähne

IT Frese coniche TE 45 con un angolo di 5,0° per stampi in metallo duro integrale, 3 rispettivamente 4 taglienti



EDPNo./EDV-Nr./ CODEusine/CodiceEDP =*+Ødata	Dimension (mm)						611*	B44*
	D	I1	I2	L	d2 (h6)	Z	T... n	B0819
0050 040 0300 02	0.5	2		40	3	3	●	●
0060 040 0300 03	0.6	3		40	3	3	●	●
0080 040 0300 03	0.8	3		40	3	3	●	●
0100 050 0400 04	1	4		50	4	3	●	●
0150 050 0400 05	1.5	5		50	4	3	●	●
0200 050 0400 06	2	6		50	4	3	●	●
0250 050 0400 08	2.5	8		50	4	3	●	●
0250 060 0600 20	2.5	20		60	6	3	●	●
0300 050 0600 10	3	10		50	6	3	●	●
0300 075 0800 28	3	28		75	8	3	●	●
0300 075 1000 40	3	40		75	10	3	●	●
0350 075 0800 25	3.5	25		75	8	3	●	●
0400 064 0800 15	4	15		64	8	3	●	●
0400 075 0800 22	4	22		75	8	3	●	●
0500 070 1000 20	5	20		70	10	3	●	●
0500 075 1000 28	5	28		75	10	3	●	●
0600 070 1000 20	6	20		70	10	3	●	●
0600 075 1200 34	6	34		75	12	3	●	●
0600 100 1600 57	6	57		100	16	3	●	●
0800 090 1600 25	8	25		90	16	4	●	●
0800 075 1400 34	8	34		75	14	4	●	●
0800 100 1800 57	8	57		100	18	4	●	●
1000 075 1600 34	10	34		75	16	4	●	●
1000 100 1800 45	10	45		100	18	4	●	●
1200 100 2000 45	12	45		100	20	4	●	●

Material group - Material-Gruppe - Groupe matière - Gruppo materiali - 材质主类

M02	M03	M04	M05	M06	M07	M08	M09	M10	M11	M12	M13	M14	M15	M18	M22	M25	M31	M16	M20	M17	M19	M21	M23	M24	M32
M26	M27	M28	M33	M01	M29	M30																			

Working Material | Cutting Parameter




576



380 / 381

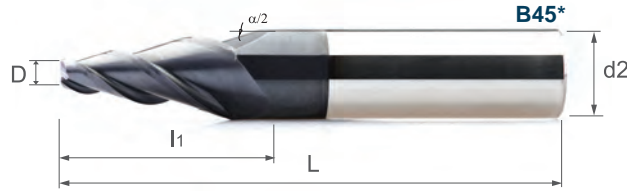
TECHNICAL SPECIFICATIONS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE

TE 45 DIE - SINKING CUTTERS - with 7° inclination

≤ 1.300 N/mm² + B0819 ≤ 36 - 52 HRC

 Solid Carbide TE 45 Die-Sinking Cutters with 7.0° inclination, 3 respectively 4 flutes
 Fraises coniques TE 45 pour matrices en carbure monobloc avec 7,0° d'inclinaison, 3 respectivement 4 dents
 整体硬质合金 TE 45 系列 锥度 立铣刀 3 / 4 刃 - 锥度 7.0°

 VHM TE 45 Gesenkräser, kegelig mit einem Winkel von 7,0° - 3 bzw. 4 Zähne
 Frese conica TE 45 con un angolo di 7,0° per stampi in metallo duro integrale, 3 rispettivamente 4 taglienti



EDPNo./EDV-Nr./ CODEusine/CodiceEDP =*+Ødata	Dimension (mm)						615*	B45*
	D	I1	I2	L	d2 (h6)	Z	T... n	B0819
0050 040 0300 02	0.5	2		40	3	3	●	●
0060 040 0300 03	0.6	3		40	3	3	●	●
0080 040 0300 03	0.8	3		40	3	3	●	●
0100 050 0400 04	1	4		50	4	3	●	●
0150 050 0400 05	1.5	5		50	4	3	●	●
0200 050 0400 06	2	6		50	4	3	●	●
0250 050 0600 08	2.5	8		50	6	3	●	●
0250 075 0800 22	2.5	22		75	8	3	●	●
0300 050 0600 10	3	10		50	6	3	●	●
0300 075 1000 28	3	28		75	10	3	●	●
0300 100 1400 44	3	44		100	14	3	●	●
0350 075 1000 26	3.5	26		75	10	3	●	●
0400 064 0800 15	4	15		64	8	3	●	●
0400 075 1000 24	4	24		75	10	3	●	●
0400 075 1200 32	4	32		75	12	3	●	●
0500 070 1000 20	5	20		70	10	3	●	●
0500 075 1200 28	5	28		75	12	3	●	●
0600 075 1400 32	6	32		75	14	3	●	●
0600 100 1800 48	6	48		100	18	3	●	●
0800 075 1600 32	8	32		75	16	4	●	●
0800 100 2000 48	8	48		100	20	4	●	●
1000 075 1800 32	10	32		75	18	4	●	●
1200 100 2000 32	12	32		100	20	4	●	●

Material group - Material-Gruppe - Groupe matière - Gruppo materiali - 材质主类

M02	M03	M04	M05	M06	M07	M08	M09	M10	M11	M12	M13	M14	M15	M18	M22	M25	M31	M16	M20	M17	M19	M21	M23	M24	M32
M26	M27	M28	M33	M01	M29	M30																			

Working Material | Cutting Parameter

576

380 / 381



TE 45 DIE - SINKING CUTTERS - with 10° inclination

≤ 1.300 N/mm² + B0819 ≤ 36 - 52 HRC

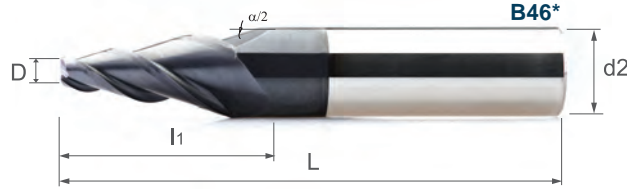
UK Solid Carbide TE 45 Die-Sinking Cutters with 10,0° inclination, 3 respectively 4 flutes

FR Fraises coniques TE 45 pour matrices en carbure monobloc avec 10,0° d'inclinaison, 3 respectivement 4 dents

CN 整体硬质合金 TE 45 系列 锥度 立铣刀 3 / 4 刃 - 锥度 10.0°

DE VHM TE 45 Gesenckfräser, kegelig mit einem Winkel von 10,0° - 3 bzw. 4 Zähne

IT Frese coniche TE 45 con un angolo di 10,0° per stampi in metallo duro integrale, 3 rispettivamente 4 taglienti



VHM
10°
3°
λ = 40°
B0819
HPT
DIN 6535
HA
HB
HE

EDPNo./EDV-Nr./ CODEusine/CodiceEDP =*+Ødata	Dimension (mm)					618*	B46*
	D	I1	I2	L	d2 (h6)	T... n	B0819
0050 040 0300 02	0.5	2		40	3	●	●
0060 040 0300 03	0.6	3		40	3	●	●
0080 040 0300 03	0.8	3		40	3	●	●
0100 050 0400 04	1	4		50	4	●	●
0150 050 0400 05	1.5	5		50	4	●	●
0200 050 0600 06	2	6		50	6	●	●
0250 050 0600 08	2.5	8		50	6	●	●
0250 075 1000 21	2.5	21		75	10	●	●
0300 064 0800 10	3	10		64	8	●	●
0300 075 1200 25	3	25		75	12	●	●
0300 100 1800 42	3	42		100	18	●	●
0350 075 1200 24	3.5	24		75	12	●	●
0400 070 1000 15	4	15		70	10	●	●
0400 075 1200 22	4	22		75	12	●	●
0400 100 1600 34	4	34		100	16	●	●
0500 075 1200 20	5	20		75	12	●	●
0500 075 1600 31	5	31		75	16	●	●
0600 100 1800 44	6	34		100	18	●	●

Material group - Material-Gruppe - Groupe matière - Gruppo materiali - 材质主类

M02 M03 M04 M05 M06 M07 M08 M09 M10 M11 M12 M13 M14 M15 M18 M22 M25 M31 M16 M20 M17 M19 M21 M23 M24 M32
M26 M27 M28 M33 M01 M29 M30

Working Material | Cutting Parameter

576

380 / 381